



*« Je m'engage personnellement sur la qualité et le prix de chaque store qui sort de mon usine ! »*

Lucien Crapiz - PDG et créateur de CEBEL

**Le meilleur  
PRIX**

### **CHOISIR LA QUALITÉ DE L'ALUMINIUM**

Matériau noble et esthétique, à la fois robuste et léger, résistant et durable, l'aluminium est le meilleur choix pour vous offrir un store de qualité optimale.

Garanti 7 ans sur la structure\*\*, votre store CEBEL est fabriqué à partir d'un aluminium haut de gamme de première fusion, avec des profilés, des techniques d'assemblage et des finitions qui visent l'excellence.

### **EN DIRECT DE NOTRE USINE EN FRANCE**

Les stores CEBEL sont conçus dans notre siège social à Saint-Quentin-Fallavier (Isère) et fabriqués dans notre usine à Genas (Rhône) pour le compte d'un réseau d'Ambassadeurs exclusifs. Ils sont livrés avec un certificat d'authentification.

La conception de nos stores permet de vous proposer le meilleur rapport qualité / prix du marché pour un investissement de très long terme.

### **STORES FABRIQUÉS SUR MESURE**

CEBEL vous propose des stores d'une qualité exceptionnelle afin de vous protéger et d'embellir votre habitat pour de longues années. Nous vous proposons le plus grand choix possible sur le design, les finitions et les équipements.

Chaque store est sur-mesure et fabriqué à la demande, dans les délais garantis au moment de votre commande.

\*\* La garantie structure est valable 5 ans sur la structure et les bras du store dans le cadre d'une installation conforme et d'un usage normal. Elle passe à 7 ans après inscription au club CEBEL sur [www.cebels.fr](http://www.cebels.fr). La toile bénéficie d'une garantie indépendante, selon le fabricant.

# Aluminium

CEBEL utilise principalement de l'aluminium de première fusion (non recyclé).

C'est ce choix qui confère en premier lieu une qualité incomparable et très haut de gamme à votre store.

La conception renforcée des profils aluminium et les finitions d'excellence permettent à CEBEL de vous proposer les meilleurs stores du marché, à des prix justes, pour une qualité hors du commun.

## ENVIRONNEMENT DURABLE

L'aluminium est un matériau totalement recyclable et dont la transformation nécessite très peu d'énergie.



# CHOISIR CEBEL

La meilleure qualité, au meilleur prix, pour un store aluminium fabriqué sur mesure.

Choisir de s'équiper d'un store en aluminium, c'est décider d'opter pour un produit de qualité.

Choisir de faire fabriquer votre store par CEBEL, c'est décider de vous offrir le haut de gamme à tous les niveaux : matériaux, finitions, fabrication, services et garanties.

# L'ALUMINIUM, LE CHOIX DE CEBEL

Pour ses stores, CEBEL a fait le choix de l'aluminium pour concevoir les supports, les profils et les bras car c'est le matériau qui confère les meilleures caractéristiques mécaniques pour ce type de produit : légèreté, robustesse et durée de vie.

## Qualité de l'aluminium CEBEL

Il existe différentes qualités d'aluminium. Chez CEBEL, nous privilégions un alliage de première fusion qui confère la meilleure qualité possible avec un matériau pur et sans défaut. Il restitue ses meilleures propriétés sur le produit fini et dans tout le process de fabrication.

## Recyclable et écologique



Par sa durée de vie, sa résistance, et sa facilité à être recyclé, l'aluminium est l'un des matériaux les plus écologiques.

Entièrement démontables, les stores CEBEL sont également très faciles à recycler, sans déchets composites, toxiques ou polluants.





# FABRICATION FRANÇAISE

Tous les stores CEBEL sont fabriqués en France. L'usine est composée d'un bureau d'étude et d'un atelier de fabrication. Un important stock de pièces et de composants permet de lancer rapidement la réalisation de votre store sur mesure.

## Partenaires français

Pour tous les composants qui servent à fabriquer ses stores, CEBEL privilégie les partenaires locaux situés en France.

Cette chaîne d'approvisionnement de proximité favorise la réactivité et la qualité.

## Assemblage manuel

Tous les stores CEBEL sont assemblés à la main par notre personnel qualifié, qui fait preuve d'une très grande précision.

À chaque étape, un contrôle qualité est effectué pour vous garantir un produit d'excellence.



# LE MÉCANISME

## L'armature

Élément essentiel du store, l'armature est la base du savoir-faire de CEBEL.

## LA STRUCTURE

L'armature du store peut être assimilée au châssis d'un véhicule.

**C'est l'élément de résistance et de tenue le plus important.**

Réalisées uniquement en aluminium, les armatures sont testées pour résister aux normes les plus sévères du marché.

Elles assurent tout au long de la durée de vie du produit la manœuvrabilité du store et la parfaite tension de sa toile.



## LES BRAS

Les bras des stores CEBEL allient finesse du design et robustesse du mécanisme de fonctionnement.

Les articulations sont équipées de bagues en bronze et d'axes en acier qui ont subi un traitement d'oxy-nitro-carburation pour une haute résistance et un fonctionnement silencieux !

Le système de tension est tenu par des câbles en acier surmoulé pour une excellente durabilité et une transmission d'effort optimisée.

De 1m50 jusqu'à 4 mètres, ils répondent parfaitement aux contraintes d'utilisation de stores extérieurs et sont conformes aux normes CE.

# LE MÉCANISME

## UNE MANOEUVRE PAR TREUIL

La remontée et la descente du store se fait manuellement grâce à une manivelle qui peut-être amovible pour davantage d'esthétisme ou fixe pour plus de praticité.

## UNE MOTORISATION

Pour plus de confort, nous vous proposons de motoriser votre store afin de l'ouvrir et le fermer en un clic (cf. p 13)

## UN AUTOMATISME

Soyez tranquille en équipant votre store de capteurs lui permettant de détecter le vent, le soleil et/ou la pluie et d'automatiser son ouverture et sa fermeture.

## FIXATION

Une console est un support permettant la fixation d'un store.

## FACE, PLAFOND OU MIXTE ?

L'Ambassadeur en charge de l'installation de votre store utilisera la console adaptée à la configuration de votre extérieur.

Pour plus de stabilité il peut également vous proposer d'utiliser une console à double ancrage.

# LES TEINTES

## TEINTES STANDARD

Les teintes standard dépendent de chaque gamme de stores et peuvent donc varier. Cependant le gris 7016 mat givré et le blanc brillant 9001 sont les plus courantes.

## AUTRES TEINTES (en option)

D'autres teintes et finitions peuvent être disponibles pour certains stores.

En voici une liste non-exhaustive :

### FINITION MAT / MAT GIVRÉE

- 3003 MAT - Rouge rubis
- 5010 MAT - Bleu gentiane
- 6005 MAT - Vert mousse

### FINITION MÉTALISÉE / FUTURA AZKO

- RAL Bronze 9840 - Marron
- Futura Noir 2200 sablé - Noir
- Futura Vert 2500 sablé - Vert

### MINERAK COLLECTION AXALTA

- Oxide 2 givré - Gris



## ÉCLAIRAGE

### BLANC OU COULEUR

Pour prolonger vos soirées, vous pouvez équiper votre store d'un éclairage LED blanc et/ou de couleur dans le coffre et/ou dans les bras. L'éclairage s'actionne grâce à la même télécommande que la motorisation du store.

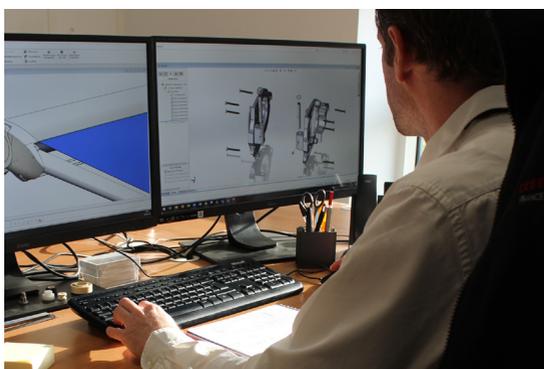
# DE L'USINE À CHEZ VOUS

CEBEL vous propose des stores de haute qualité à des tarifs très compétitifs grâce à une organisation millimétrée de la commande au départ de l'usine.

1

## Bureau d'étude

Votre commande est prise en charge par le bureau d'étude qui réalise une fiche avec tous les composants et toutes les étapes de fabrication et de contrôle de votre store.



2

## Préparation atelier

Tous les composants et les matières premières nécessaires à la réalisation de votre store sont rassemblés sur un chariot mobile prêt à rentrer en atelier. Les collaborateurs disposent de tous les composants à portée de main.



3

## Usinage et découpe

Chaque pièce est préparée selon le plan de montage réalisé en bureau d'étude : découpe, perçage, usinage, finitions.



4

## Assemblage

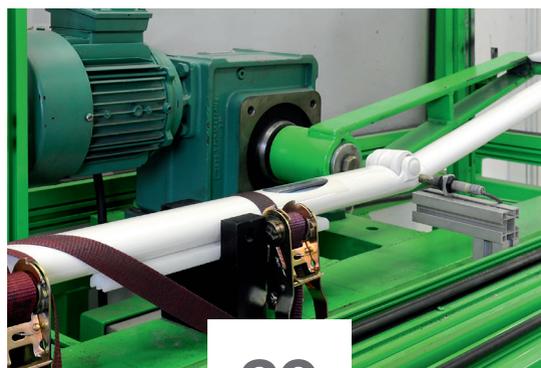
Votre store est assemblé sans aucune soudure uniquement par vissage ou sertissage. Un store se compose de 150 à 300 pièces, toutes vérifiées avant montage.



5

## Contrôle qualité

La procédure de contrôle est très méticuleuse. L'opérateur vérifie la qualité de l'assemblage et que les matériaux n'aient subi aucun dommage pendant l'assemblage (rayures, chocs...)



6

## Emballage

Après le contrôle et la prise de photos de votre store, il passe sur notre ligne d'emballage pour une protection optimum. Nos transporteurs sont des spécialistes grosses pièces.



# LES ÉTAPES DE RÉALISATION



## Une conception sans concession

La cellule innovation de CEBEL conçoit des produits parfaitement adaptés aux exigences de ses clients en terme de design, robustesse, facilité de manœuvre, etc.

## La confection des toiles

La toile que vous avez choisie parmi plus de 1000 références est façonnée et assemblée avec les meilleures techniques du marché.

## La fabrication des bras

La partie la plus importante de l'armature de votre store est le bras. La conception de nos bras et la qualité de leur fabrication permet d'obtenir une parfaite tension de la toile et une grande longévité d'utilisation.

## L'assemblage et l'emballage

Un soin tout particulier est apporté à l'assemblage de votre store sur son banc de montage. De nombreux contrôles et réglages sont effectués tout au long de nos lignes d'assemblage.

Gage de qualité, un emballage performant permet le transport en toute sécurité de nos produits sur de longues distances jusqu'à arriver chez vous !

# LA GARANTIE

Les stores\* CEBEL disposent d'une garantie initiale de 5 ans sur la structure. En vous inscrivant au club CEBEL, elle passe à **7 ans** (Cf p. 10).

La garantie structure est valable sur la **structure et les bras** du store dans le cadre d'une **installation conforme** faite par l'un de nos Ambassadeurs et d'un **usage normal**.

Quoiqu'il arrive, grâce à la conception par assemblage manuel, en cas de problème, un Ambassadeur CEBEL peut intervenir directement chez vous pour réparer ou changer une pièce.



Les Stores CEBEL ont été fabriqués en conformité avec les directives communautaires qui s'y rapportent, en vigueur au moment de leur mise sur le marché.

## Norme NF EN 13561

La Norme Européenne NF EN 13561 spécifie les exigences de performance relatives aux stores destinés à être fixés à l'extérieur des bâtiments et autres ouvrages de construction. Elle traite également des phénomènes dangereux significatifs liés à l'assemblage, au transport, à l'installation, au fonctionnement et à l'entretien.

*\* Seul le store Caucase dispose d'une garantie de 2 ans, sans possibilité d'extension.*



# FABRICATION FRANÇAISE



Les stores CEBEL sont faits à partir de matières premières principalement européennes, et sont fabriqués intégralement en France dans l'usine de Genas (Rhône).

CEBEL met un point d'honneur à travailler avec des partenaires locaux afin de réduire au mieux son impact carbone.

# LE LAQUAGE

Les stores CEBEL sont principalement laqués avec une texture « mat givré » ou « brillant » pour un rendu visuel très qualitatif et une sensation très agréable au toucher.

La profondeur et la qualité des couleurs sont assurées par un process de thermolaquage haute densité avec une garantie 10 ans.

## ZOOM SUR Le Thermolaquage

Le thermolaquage est une technique de **revêtement** et de **protection des métaux** qui utilise des particules de poudre chargées d'électricité statique et sont attirées vers la pièce à peindre **comme si elles étaient aimantées**.

C'est une **solution simple et écologique** pour protéger et embellir l'aluminium. Sans solvant toxique, ces peintures cuites au four se transforment sous l'effet de la chaleur en une couche protectrice qui offre une résistance irréprochable.



# CEBEL

FRANCE

Sur notre site Internet, vous pouvez demander un devis pour votre store totalement sur mesure à un de nos Ambassadeurs.

[www.cebhel.fr](http://www.cebhel.fr)





 **CEBEL**  
FRANCE

L'usine CEBEL est installée  
à Saint-Quentin-Fallavier  
dans l'Isère à 30 km de Lyon.

C E B E L

FRANCE

  FABRICANT  
FRANÇAIS